

## AFFÛT DE LANCE

### DESCRIPTION

L'affût portable est destiné à recevoir un équipement d'extrémité permettant de former un canon portable. Il est constitué des éléments suivants :

- Une entrée orientable en rotation, même sous pression.
- Un demi raccord DSP DN65 certifié NF Matériels Sapeurs-Pompiers.
- Une tubulure.
- Un manomètre de contrôle de la pression
- Un dispositif d'orientation en site, breveté, avec freinage intégré.
- Une sortie avec demi raccord DSP DN65 certifié NF Matériels Sapeurs-Pompiers.
- Trois pattes escamotables avec pointes d'ancrage en carbure.
- Une sangle de longueur réglable pour ancrage.



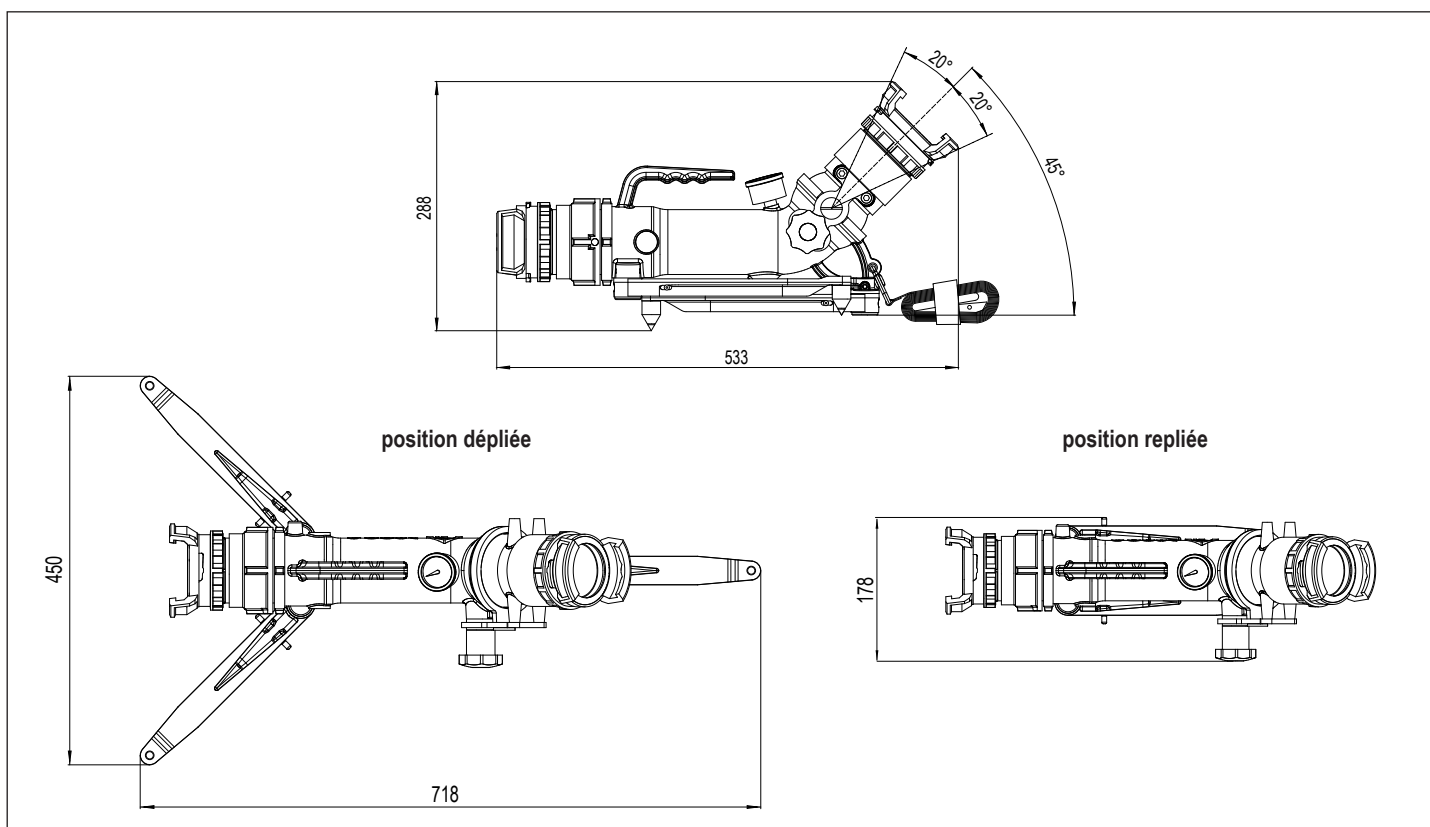
### REFERENCES NORMATIVES

Affût conforme à la norme :

- **NF S 61.701** : Equipements des services d'incendie et de secours : Raccords destinés à la lutte contre l'incendie

### CONSTRUCTION

Alliage d'aluminium de première fusion traité thermiquement et protégé contre la corrosion par anodisation dure et plastification rouge incendie.



### CARACTERISTIQUES

Modèle	Entrée	Sortie	Code article	Masse (kg)
<b>AFFUT POUR LANCE</b>	DSP DN 65	DSP DN 65	3185.537	5.08

### PERFORMANCE

Angles de débattement par rotule de +25° à +65°.

### EQUIPEMENT D'EXTREME :

La sortie de l'affût peut être équipée de toute lance ou tête de diffusion dont les performances hydrauliques n'excèdent pas les limites indiquées sur l'étiquette.

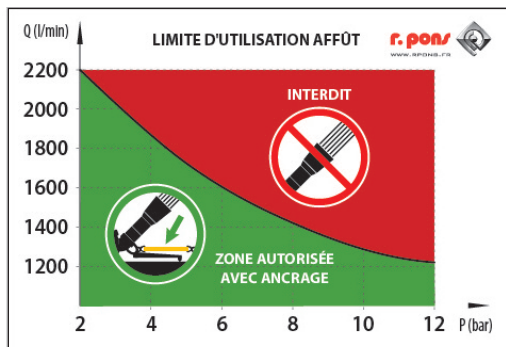
Exemples : lance **OPTRAPONS 1000**, tête **TURBOPONS 1500**, **TURBOMATIC 1500**.

**AVERTISSEMENT**

Avant d'utiliser cet affût, vérifier le bon état du colis et s'assurer que le produit et ses composants n'ont subi aucun dommage lors du transport.

**SECURITE**

- Les consignes d'utilisation doivent être connues et respectées.
- Les utilisateurs et les mainteneurs du canon doivent avoir reçu les formations appropriées.
- Les limites d'utilisation (pression/débit) apposées sur l'affût doivent être respectées.



**AVANT UTILISATION VERIFIER**

- L'état général de l'affût, des raccords d'entrée et de sortie.
- Qu'aucune des pièces constituant l'affût n'est manquante, ni détériorée.
- Qu'aucun corps étranger n'obstrue la tubulure.
- La propreté et le graissage correct des parties d'accouplements, de manoeuvres et des articulations des pattes.
- L'état d'usure des pointes d'ancrage au sol ; les remplacer si nécessaire.
- L'état de la sangle et son dispositif de fixation.

**AVANT MISE EN PLACE DE L'AFFÛT**

- Qu'aucun obstacle (fil électrique, tuyau...) ne se trouve à l'endroit où l'affût va être installé, afin d'éviter que les pointes d'ancrage ne les endommagent.
- Que la zone autour de l'affût est suffisamment dégagée.
- Que la direction du jet ou qu'un déplacement intempestif de l'affût ne risquent pas de provoquer des dommages aux personnes ni à du matériel se trouvant à proximité.
- Que la dureté du sol est suffisante, d'une bonne planéité et qu'il n'y a pas d'objet ni d'obstacle risquant d'empêcher l'affût de reposer correctement sur ses trois pointes d'ancrage.

**MISE EN PLACE DE L'AFFÛT**

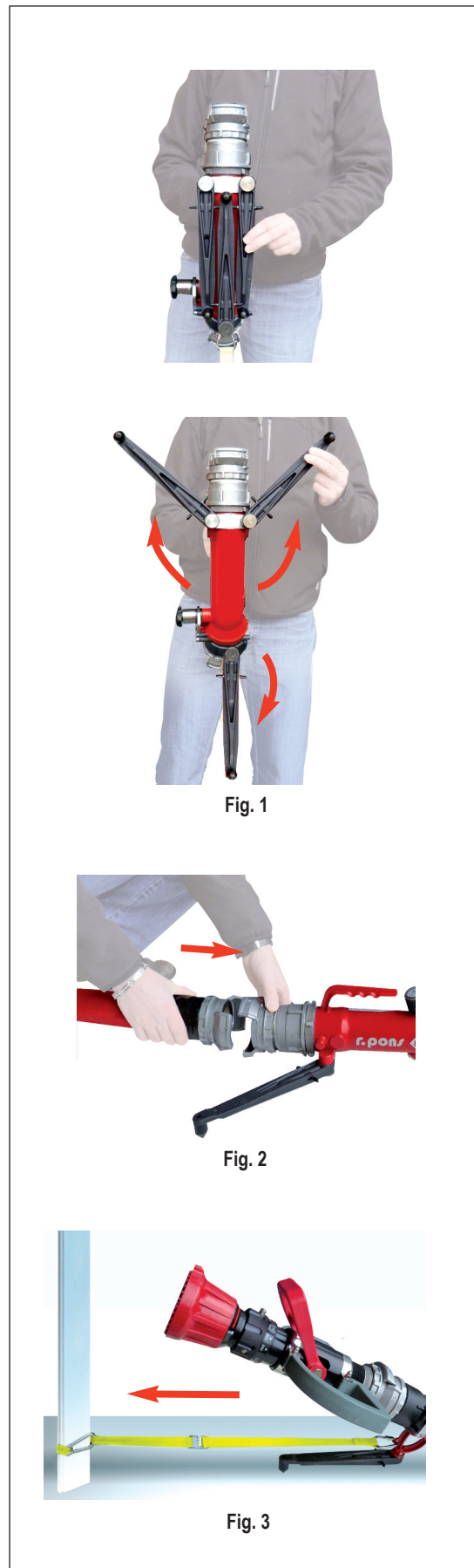
- Enlever les capuchons de protection des pointes d'ancrage.
- Déplier les trois pattes (fig.1).
- Positionner l'affût au sol à proximité d'un élément permettant l'ancrage avec la sangle.
- Orienter l'affût dans la direction voulue.
- Raccorder le flexible d'alimentation (fig.2).
- Ancrer le canon à l'aide de la sangle (fig.3).

**MISE EN EAU**

- Orienter la tête de diffusion dans la direction souhaitée, la latitude de mouvement en site est de +25° à +65°.
- Si le débit de la lance ou de la tête de diffusion montée sur l'affût est réglable, s'assurer que celui-ci n'excède pas les limites indiquées sur l'étiquette.
- Régler l'angle de diffusion.
- Lors de la mise en eau, augmenter progressivement la pression afin d'éviter les coups de bélier.

**APRES UTILISATION**

- Désaccoupler l'équipement d'extrémité.
- Désaccoupler le flexible d'alimentation de l'affût.
- Remettre en place les capuchons de protection des pointes.
- Replier les pattes.
- Réenrouler la sangle.



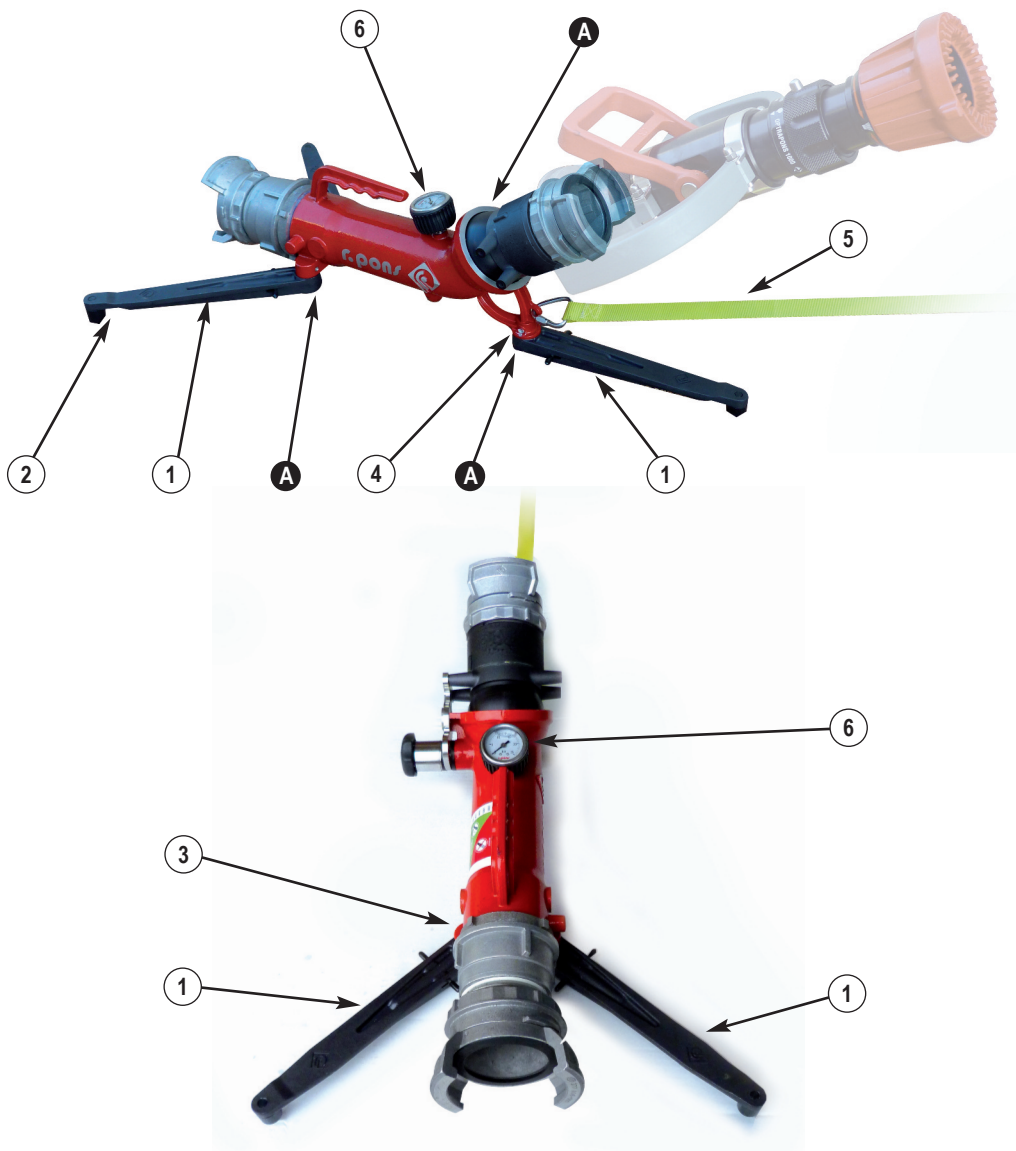
## AFFÛT DE LANCE

Graissage des parties en mouvement

- A** Au moyen d'un pinceau avec une graisse adhésive résistante à l'eau (ex : Loctite 8101) :
- la rotule
  - les axes de pattes

Contrôler l'état général du produit après chaque utilisation et en particulier :

- le pivotement des pattes.
- l'état d'usure des pointes.
- le fonctionnement du raccord tournant.
- l'état des raccords d'entrée et de sortie.
- qu'aucun corps étranger n'est bloqué dans la tubulure.
- l'amplitude complète de la sphère de réglage en site.
- le bon fonctionnement du bouton étoile de blocage en site.
- l'état de la sangle et le fonctionnement du mousqueton.



### NOMENCLATURE DES ELEMENTS ET PIECES DETACHEES

Rep.	Qté.	Désignation
1	3	Patte
2	3	Pointe d'ancrage
3	2	Axe patte arrière + ressort de maintien

Rep.	Qté.	Désignation
4	1	Axe patte avant + ressort de maintien
5	1	Sangle, anneau delta + mousqueton
6	1	Manomètre

